**Control de Calidad Fabrica Planta 80.**

**CABINA DE FLUJO LAMINAR VERTICAL**

**Información del Equipo**

**Equipo:** CABINA DE FLUJO LAMINAR VERTICAL  **Modelo:** 2016

**Referencia:** JPCV18  **Serie:** JPCH2016-96

**Dimensiones Exteriores**: 1.35m\*1.35m\* 71m  **Voltaje:** 110V

**Información equipo Patrón de medición de velocidad**

**Equipo:** Termo anemómetro Hot - Wire **Modelo:** 20250-16

**Referencia:** CFM CMM  **Serie:** 160309563

1. **Pruebas de Funcionamiento**
   1. **Visualización Local de Humo**

Ubique el equipo generador de humo en el área de trabajo de la cabina y verifique visualmente la dirección del flujo de aire en la cabina. Recuerde realizar este procedimiento con un elemento que proteja el área de trabajo con el fin de evitar daños a esta.

**Resultado: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

* 1. **Medición de Velocidad de Aire.**

Ubique el equipo patrón a pegado y a 10cm aproximadamente de la rejilla de salida de aire y en las posiciones que se observa en la Figura 1 y 2. Ingrese los datos de obtenidos de las mediciones en su respectivo espacio y determine el promedio de las mediciones.

Figura 1. Mediciones a 5cm de la rejilla de salida de aire

Y = 43 cm

(X/4)\*2

X/4

(Y/4)\*2

Y/4

X = 1.19 m

**Resultado: Los valores hallados son distantes, debido a que el valor de la medición del sensor no logra estabilizarse, por lo cual no se puede obtener una medición precisa.**

Figura 2. Mediciones a 10cm de la rejilla de salida de aire

(X/4)\*2

X/4

(Y/4)\*2

Y/4

X = 1.19 m

**Resultado: Como se esperaba la velocidad de flujo se ve reducida en comparación con la medición a 5cm**

* 1. **Sistema de Control**

Verifique el sistema de control electrónico, realizando mediciones en los elementos descritos en la tabla 1. En caso de no tener valor de medición ingrese únicamente el estado del componente.

**Tabla 1. Mediciones**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Descripción | Valor Medido | Rango | Estado |
| Medición Voltaje de alimentación | 120.6 VAC | + - 0.5 V | OK |
| Medición Voltaje Transformador | 9.8 VAC | + - 0.3 V | OK |
| Medición Voltaje Alimentación DC | 4.96 V DC | + - 0.2 V | OK |
| Voltaje DC Contraste Pantalla | 1.1 VDC | + - 0.2 V | OK |
| Voltaje AC Luz blanca Activada | 118.4 VAC | + - 0.3 V | OK |
| Voltaje AC Luz blanca desactivada | 3.1 VAC | + - 0.1 V | OK |
| Voltaje AC Luz UV Activada | 118.4 VAC | + - 0.3 V | OK |
| Voltaje AC Luz UV desactivada | 1.2 VAC | + - 0.1 V | OK |
| Voltaje AC Motor Velocidad 1 | 118.1 VAC | + - 0.2 V | OK |
| Voltaje AC Motor Velocidad 2 | 119.8 VAC | + - 0.3 V | OK |
| Voltaje AC Motor Velocidad 3 | 120.1 VAC | + - 0.4 V | OK |
| Medición de temporizador UV | OK | ----------- | OK |
| Valor de Presión con Motor ON | ZP 469 DP 0.26 | + - 0.3 V | OK |
| Valor de Presión con Motor OFF | 0 | ---------- | OK |
| Estado Teclado | OK | ----------- | OK |
| Estado Display | OK | ----------- | OK |
| Estado interruptor ON-OFF | OK | ----------- | OK |

1. **Comentarios y anexos**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

* 1. **Anexos (Espacio intencionalmente dejado en blanco)**

**Personas Encargadas del control de calidad.**

**Nombre:** Daniel Molina Cortes

**Cargo:** Ayudante de ingeniería

**Profesión:** Ingeniero en automatización

**Fecha:** 6 de octubre de 2016